

# 補正值表

検査成績書					
商品名	ステロンテープ				
全長	*****				
器番号	標準温度 20℃				
表す長さ	標準張力 50N				
	真実の長さ	器差 [mm]	表す長さ	真実の長さ	器差 [mm]
5m			55m		
10m			60m		
15m			65m		
20m			70m		
25m			75m		
30m			80m		
35m			85m		
40m			90m		
45m			95m		
50m			100m		

※メーカー作成の検査成績書より転載

本製品諸条件	
材質	ナイロコートSK85 (SK5)
呼称寸法 [mm × mm]	0.5 × 10
断面積 [mm <sup>2</sup> ]	1.27 ± 1%
質量 × 10 <sup>-6</sup> [Kg/mm]	14.60 ± 1%
熱膨張係数 × 10 <sup>-6</sup> [Kg/mm]	11.5
ヤング率 (弾性係数) × 10 <sup>4</sup> [N/mm <sup>2</sup> ]	20.58
製品伸び × 10 <sup>-4</sup> [/N]	0.0383

注1: ステロン、ステロンワイドの断面積は芯材のみの値であり、製品重量は被覆したナイロンを含む値である。

注2: ステロン、ステロンワイドを除く製品の断面積は芯材のみの値であり、製品重量は塗装層を含む値である。

測定条件 表す長さ	温度補正值 (mm)							張力補正值 (mm)				たるみ補正值 (mm)			
	-10℃	-5℃	0℃	5℃	10℃	15℃	20℃	50N	100N	150N	200N	50N	100N	150N	200N
5m	-1.7	-1.4	-1.2	-0.9	-0.6	-0.3	0.0	0.0	1.0	1.9	2.9	0.0	0.0	0.0	0.0
10m	-3.5	-2.9	-2.3	-1.7	-1.2	-0.6	0.0	0.0	1.9	3.8	5.7	-0.3	-0.1	0.0	0.0
15m	-5.2	-4.3	-3.5	-2.6	-1.7	-0.9	0.0	0.0	2.9	5.7	8.6	-1.2	-0.3	-0.1	-0.1
20m	-6.9	-5.8	-4.6	-3.5	-2.3	-1.2	0.0	0.0	3.8	7.7	11.5	-2.7	-0.7	-0.3	-0.2
25m	-8.6	-7.2	-5.8	-4.3	-2.9	-1.4	0.0	0.0	4.8	9.6	14.4	-5.3	-1.3	-0.6	-0.3
30m	-10.4	-8.6	-6.9	-5.2	-3.5	-1.7	0.0	0.0	5.7	11.5	17.2	-9.2	-2.3	-1.0	-0.6
35m	-12.1	-10.1	-8.1	-6.0	-4.0	-2.0	0.0	0.0	6.7	13.4	20.1	-14.6	-3.7	-1.6	-0.9
40m	-13.8	-11.5	-9.2	-6.9	-4.6	-2.3	0.0	0.0	7.7	15.3	23.0	-21.9	-5.5	-2.4	-1.4
45m	-15.5	-12.9	-10.4	-7.8	-5.2	-2.6	0.0	0.0	8.6	17.2	25.9	-31.1	-7.8	-3.5	-1.9
50m	-17.3	-14.4	-11.5	-8.6	-5.8	-2.9	0.0	0.0	9.6	19.2	28.7	-42.7	-10.7	-4.7	-2.7
55m	-19.0	-15.8	-12.7	-9.5	-6.3	-3.2	0.0	0.0	10.5	21.1	31.6	-56.8	-14.2	-6.3	-3.6
60m	-20.7	-17.3	-13.8	-10.4	-6.9	-3.5	0.0	0.0	11.5	23.0	34.5	-73.8	-18.4	-8.2	-4.6
65m	-22.4	-18.7	-15.0	-11.2	-7.5	-3.7	0.0	0.0	12.4	24.9	37.3	-93.8	-23.5	-10.4	-5.9
70m	-24.2	-20.1	-16.1	-12.1	-8.1	-4.0	0.0	0.0	13.4	26.8	40.2	-117.2	-29.3	-13.0	-7.3
75m	-25.9	-21.6	-17.3	-12.9	-8.6	-4.3	0.0	0.0	14.4	28.7	43.1	-144.1	-36.0	-16.0	-9.0
80m	-27.6	-23.0	-18.4	-13.8	-9.2	-4.6	0.0	0.0	15.3	30.6	46.0	-174.9	-43.7	-19.4	-10.9
85m	-29.3	-24.4	-19.6	-14.7	-9.8	-4.9	0.0	0.0	16.3	32.6	48.8	-209.8	-52.5	-23.3	-13.1
90m	-31.1	-25.9	-20.7	-15.5	-10.4	-5.2	0.0	0.0	17.2	34.5	51.7	-249.1	-62.3	-27.7	-15.6
95m	-32.8	-27.3	-21.9	-16.4	-10.9	-5.5	0.0	0.0	18.2	36.4	54.6	-292.9	-73.2	-32.5	-18.3
100m	-34.5	-28.8	-23.0	-17.3	-11.5	-5.8	0.0	0.0	19.2	38.3	57.5	-341.7	-85.4	-38.0	-21.4

注1: 温度補正において、下段の温度で測定した場合は、表中の値の(-)符号を(+に)換えて使用すること。

注2: 上表中の数値は小数点以下第二位にて四捨五入した値である。

補正表の使い方: 測定長30m、測定温度30℃、測定張力150Nの時の長さは下記の要領で求められる。(平坦時測定)

$$\text{真実の長さ} = 30\text{mの目盛りが示す真実の長さ} + 30\text{m当たり}30\text{℃の温度補正值} + 30\text{m当たり}150\text{Nの張力補正值}$$

上記の補正值表を使用した方法は簡易的なものであり、正確な補正を行うには測定長に応じて計算を行う必要がある。

## 1. 温度補正計算式

$$C_t = L \alpha (T - 20)$$

## 2. 張力補正計算式

$$C_p = (\text{製品の伸び}) \times (P - P_0) L$$

## 3. たるみ補正式

$$-C_s = \frac{(mg)^2 L^3}{24P^2} = \frac{(Mg)^2 L}{24P^2}$$

但し、T: 測定時の温度 [°C]

P: 測定時の張力 [N]

P<sub>0</sub>: 標準張力 [N]

L: 巻尺の長さ [mm]

m: 巻尺の単位長さ当たりの質量 [Kg/m]

M: 支持点間の巻尺の全質量 [Kg/m]

α: 巻尺の熱膨張係数 [°C]

g: 重力加速度 9.80665 [m/s<sup>2</sup>]