

製品諸条件

補正計算に使用する材質のデータは下記の通りです。

製品諸条件

製品名	製品寸法 (厚 mm×幅mm)	製品断面積 (mm ²)	製品質量 [×10 ⁻⁶ (Kg/mm)]	製品伸び 1mINあたり [×10 ⁻⁴]	ヤング率 [×10 ⁴ (N/mm ²)]	熱膨張係数 [×10 ⁻⁶ (N/mm ²)]	標準張力
スチロン	0.5×10 (0.13×10)	1.27±1%	14.6±1%	0.0383	20.58	11.5	50
シルバー	0.27×13 (0.19×13)	2.52±1%	19.80±1.5%	0.0196	20.29	11.5	50
ホワイト(13mm)	0.27×13 (0.27×13)	2.52±1%	20.45±2%	0.0196	20.29	11.5	50/100
スチロンホワイト	0.6×13 (0.19×13)	2.52±1%	26.04±1%	0.0193	20.58	11.5	100
ブラスステンレス	0.3×10 (0.22×10)	2.52±2%	17.59±2%	0.0244	18.23	14.0	100
スチールテープ	0.22×13 (※)	2.80±2.5%	21.80±2.5%	0.0173	20.68	11.5	20
ステンステープ	0.22×13 (※)	2.83±2%	22.20±2%	0.0194	18.23	14.0	20
スチールバンド	0.25×15 (※)	3.38±2%	26.40±2%	0.0143	20.68	11.5	100
ステンレスバンド	0.25×16 (※)	3.70±2%	27.60±2%	0.0148	18.23	14.0	100
タフステンレス	0.3×10 (※)	1.82±2.5%	13.70±2.5%	0.0301	18.23	14.0	100

- 製品寸法の()内は芯材のみの寸法です。(※)と記された商品は未被覆、未塗装の商品です。スチロ
- ンテープ、スチロンワイドの断面積は芯材のみの数値で製品質量は被覆したナイロンを含みます。シル
- バーテープ、ホワイトテープの断面積は芯材のみの数値で製品質量は塗装層を含みます。上記数値
- は弊社測定値の平均値です。ホワイトテープには、標準張力50N、100Nの2種類があります。
- 白抜き文字で示した製品の販売は終了しています。